

MANUDUROMÈTRE LAT TYPE S

FICHE N° 11623

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : LAT

Domaines : Physique

Sous-domaines :

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Métal, Plastique, Verre

Description

L'appareil est composé d'un cadran circulaire sur lequel on peut lire les mesures. Sous ce cadran se trouve une gaine dans laquelle est installé un ressort qui élève l'ensemble mobile de l'appareil par rapport à l'embase. Au centre se trouve une tige en acier appelée pénétrateur.

Un poussoir, situé autour de la gaine, permet de poser les paumes de main afin d'appuyer sur l'appareil et d'amener la pointe du pénétrateur au contact de la surface à étudier.

La dureté de celle-ci détermine la profondeur de pénétration de la pointe du pénétrateur, dont le déplacement, par rapport à sa position initiale est transmis à un diaphragme formant le fond d'une chambre, remplie de liquide, en communication directe avec un tube capillaire visible sur le dessus de l'appareil.

La pression exercée sur le poussoir fait monter le liquide dans le tube. Une graduation de 0 à 460 suit celui-ci.

Au centre du cadran une vis de réglage permet d'augmenter ou de diminuer la colonne de liquide afin de le ramener à 0 si nécessaire. Au centre de la vis de réglage se trouve une autre vis (qu'il ne faut pas manipuler) servant, elle, à bloquer le joint d'étanchéité.

L'appareil est protégé dans une boîte de rangement avec intérieur velours.

Utilisation

Cet appareil a été spécialement étudié pour mesurer directement les duretés entre 100 et 440 Brinell.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Manuduromètre LAT type S (LAT), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33340>, consulté le 2026-07-23