

COMPTE-TOURS CHRONOMÉTRIQUE

FICHE N° 12693

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : Zivy et Compagnie

Domaines : Physique

Sous-domaines :

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux :

Description

Le compte-tours est de forme circulaire. Il y a trois broches de mesure.

L'objet est protégé dans un étui en carton recouvert de simili-cuir avec du velours rouge à l'intérieur.

Il y a une graduation de 0 à 1000 et un autre petit compteur de 0 à 9.

Utilisation

On fixe la broche appropriée à la mesure sur l'arbre du compte-tours.

On engage la goupille dans la fente de cette broche.

On met l'appareil en prise avec l'organe de commande en assurant un entraînement parfait. On appuie à fond sur le bouton et on relâche rapidement. Cette opération a pour but de ramener les aiguilles à zéro et de mettre le mécanisme en marche. On laisse le compteur en prise jusqu'à l'arrêt complet des aiguilles et on lit le résultat de la mesure.

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Compte-tours chronométrique (Zivy et Compagnie), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33357>, consulté le 2026-07-23