

SCLÉROSCOPE

FICHE N° 12570

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : fabricant non renseigné

Domaines : Physique

Sous-domaines :

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Caoutchouc, Fonte, Verre

Description

L'appareil est composé de deux parties, un socle en fonte et un système accueillant une crémaillère. Celle-ci est installée sur le corps principal de l'objet qui est un tube en verre gradué de 0 à 140.

Il est enfermé dans une coque métallique ouverte sur le devant permettant ainsi de lire les mesures. Ce tube métallique est surmonté d'un système permettant de faire rentrer de l'air dans le tube à l'aide d'une poire. Une loupe est installée le long de ce tube. A l'arrière se trouve un anneau métallique.

Il y a aussi un niveau sur le tube de métal. L'ensemble du corps principal monte et descend à l'aide de la crémaillère actionnée grâce à une manivelle fixée sur le socle. Le tube principal se termine par une grosse vis métallique sous laquelle s'installent des barres d'acier.

Ces barres d'acier sont au nombre de deux avec les inscriptions suivantes.

Une est notée "101-103HS SHORE HARD UNI.HAM".

L'autre est notée "24-26HS HARD UNI.HAM".

Utilisation

Cet appareil sert à mesurer la dureté d'un solide.











INSTRUCTIONS FOR USE OF SCLEROSCOPE REFERENCE BAR

This reference bar is supplied as a means of checking the accuracy of the Scleroscope and/or the Diamond Hammer. There are no absolute standards of hardness and no commercial material is truly homogeneous in hardness. Tests may be made on four sides of the bar. Tests shall be made no closer than $\frac{1}{2}$ " to the ends of the bar and no closer than $\frac{1}{4}$ " to the sides. The expected range of results on 90% of the readings should deviate no more than plus or minus 3 Scleroscope points from the mean of the spread in hardness numbers marked on the end of the bar.

Tests should not be made more than once in the same spot as the cold working effect of the diamond increases the hardness of the area tested. When the bar becomes well marked with diamond impressions, it should be discarded and replaced with a new bar. UNDER NO CIRCUMSTANCES SHOULD THE REFERENCE BAR BE GROUND, AS THIS WILL CHANGE ITS HARDNESS.

All tests on reference bars should be made with the bar firmly clamped in the Clamping Stand as illustrated below. This applies to the Model D Recording Scleroscope (as shown) as well as to the Model C-2 Direct Reading Scleroscope (not shown). If hardness readings are taken on reference bars with either model Scleroscope held free hand or mounted in the Roll Testing Stand, readings will be low and erratic.



REFERENCE BARS SHOULD BE
ONLY WHEN SCLEROSCOPE
MOUNTED IN CLAMPING STAND

THE SHORE INSTRUMENT
& MFG. CO. INC.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Scléroscope (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33370>, consulté le 2026-07-23