

TOUR POUR USINAGE

FICHE N° 2663

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : Précis-Mécanique

Domaines : Physique, Matériaux

Sous-domaines :

Organisme : Université de Nantes - UFR Sciences et techniques

Ville : Nantes

Modèle :

Matériaux : Acier

Description

Le tour pour usinage de chez PRECIS-MECANIQUE est posé sur un lourd bâti moulé. Il est formé d'un étau sur rails servant à maintenir la pièce travaillée. Un foret est fixé sur un axe horizontal tournant, positionné face à l'étau. Un moteur actionne un rotor faisant tourner le foret. L'utilisateur est protégé par un écran amovible en plexiglas.

Utilisation

Le tour sert à percer, surfacer ou laminier des pièces en métal ou en plastique, de forme, arrondies, indispensables aux expériences menées dans les laboratoires de l'Institut des matériaux de Nantes.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tour pour usinage (Précis-Mécanique),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=3343>, consulté le 2026-07-22