

BANC DE PRÉRÉGLAGE TM 10 SMART

FICHE N° 1179

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : SECO

Domaines : Procédés industriels, Physique, Aérospatial

Sous-domaines : Aéronautique

Organisme : Institut Supérieur de l'Aéronautique et de l'Espace - Campus ENSICA

Ville : Toulouse

Modèle : TM 10 SMART

Matériaux : Fonte

Description

Le banc de préréglage TM 10 SMART TOOLMASTER Seco permet la mesure de la rugosité de la surface et de la géométrie, le contrôle et le réglage des outils de coupe. La colonne et la broche sont montées sur une plaque en fonte grise. Des soufflets de protection protègent les guidages et les règles optiques. Les résultats de mesures (ordre de grandeur : le micron) sont affichés en gros caractères sur un écran. Le TM10-SMART optimise le préréglage d'outils grâce à un projecteur de profil électronique. La caméra digitale CMOS avec un objectif télécentrique projette l'image réelle sur un écran TFT 3.5". A travers la fonction de recherche du point maximum (point de rebroussement), on peut afficher le diamètre maximum de l'arête de coupe. La méthode de mesure est optimisée grâce aux indicateurs de position qui s'affichent dès lors que l'arête de coupe vient en contact avec le réticule fixe. Les mesures sont ainsi répétables dans une tolérance de +/- 0.002 mm. La méthode de mesure reste très simple et ne se différencie pas par rapport au projecteur optique. Ainsi l'opérateur ne peut plus influencer le résultat de mesure, ce qui augmente la sécurité du résultat. A l'aide d'une molette, il est possible d'afficher sur l'écran un angle ou un rayon.

Utilisation

Ce banc de préréglage sert pour la mesure des correcteurs d'outils de fraisage avant utilisation sur le centre d'usinage.



